

Rake angle  $Kr=67^\circ$   
Anstellwinkel  $Kr=67^\circ$

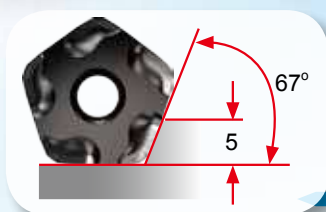
Wiper / Wiper

10 Cutting edges  
10 Schneidkanten

Screw clamping  
Schraubenspannsystem

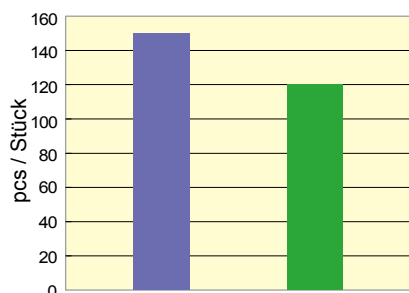
Clamping by wedge for highest accuracy and reliability.

*Klemmkeilspannung für höchste Stabilität und Wiederholgenauigkeit.*



Machining of cast iron,  $a_p \text{ max}=5\text{mm}$   
Gussbearbeitung,  $a_p \text{ max}=5\text{mm}$   
Steel, Alloy steel,  $a_p \text{ max}=7.5\text{mm}$   
Stahl, Legierter Stahl,  $a_p \text{ max}=7.5\text{mm}$

Holder/Halter	FMD02-100-B32-PN11-10 <b>ZCC-CT</b>	Competitor A / Wettbewerb A
Insert/WSP	PNEG110512R-CR/YBD152	
Cutting data Schnittdaten	D=100mm $a_p=3\sim5\text{mm}$ Vc=243m/min $f_z=0.15\text{mm/z}$ 145~155 pcs/Stück	D=100mm $a_p=3\sim5\text{mm}$ Vc=243m/min $f_z=0.12\text{mm/z}$ 120~133 pcs/Stück



• Comparing of wear / Verschleißvergleich



**ZCC-CT** after 80 min/ nach 80 min

Competitor A / Wettbewerb A after 48 min / nach 48 min