

Content Inhaltsangabe

A Turning Drehen A1-A360	General Turning Allgemeine Drehbearbeitung	A1 -A 275
	Parting and Grooving Ab- und Einstechen	A 276 -A 311
	Thread Turning Gewindedrehen	A 312 -A 370
B Milling Fräsen B1-B456	Milling Indexable Tools Fräsen - WSP- Werkzeuge	B 1 -B 221
	Milling - Solid Carbide Endmills Fräsen VHM - Schaftfräser	B 222 -B 498
C Drilling / Reaming / Threading Bohren / Reiben / Gewinde C1-C162	Drilling - Solid Carbide Drills Bohren - VHM Bohrer	C 1 -C 121
	Drilling Indexable Tools Bohren - WSP- Werkzeuge	C 122 -C 140
	Reaming Reiben	C 141 -C 152
	Threading - Solid Carbide Tools Gewinde - VHM Gewindebohrer	C 153 -C 168
	Solid carbide Threading end mills Gewindefräsen - VHM Gewindefräser	C 169 -C 175
D	General Technical Information Allgemeine Technische Informationen	D 1 -D 28
Index		I 01 -I 16

WSP = Wendeschneidplatte VHM = Vollhartmetall