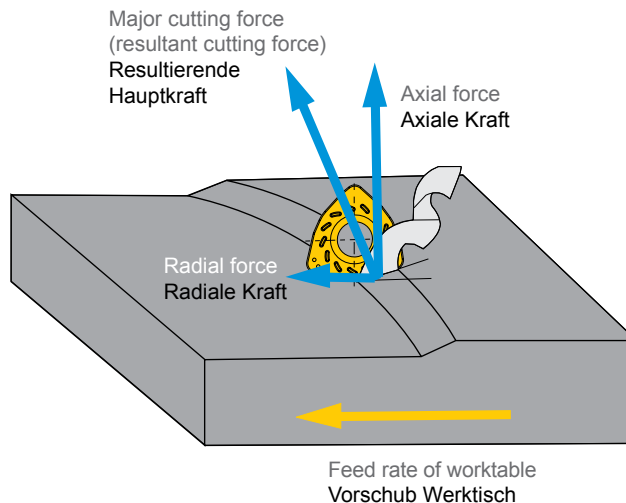
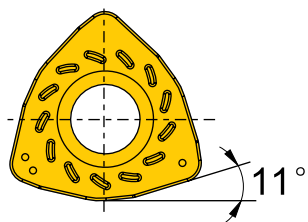


# XMR01

## series high feed milling tools Hochvorschubfräser

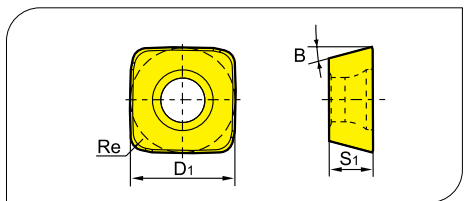


The feature of high feed tool is to resolve the major cutting force into the axial direction, greatly reduce the radial cutting force, thus improve tool's capability of shock resistance. In addition, this structure can effectively reduce the vibration in long overhang milling application.

Merkmale dieses Hochvorschubfräasers ist Ablenkung der Hauptkraft in axiale Richtung. Dadurch wird die radiale Kraft deutlich verringert, was eine Reduzierung der Vibration ermöglicht und somit lange Standzeiten auch bei größeren Auskraglängen zur Folge hat.

### Applicable inserts · Wendeschneidplatten

- Ideal Machining Condition / Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normal Machining Condition / Normale Bearbeitungsbedingungen
- Unfavorable Machining Condition / Ungünstige Bearbeitungsbedingungen



Workpiece Material / Werkstoffe	P	M	K	N	S
Steel / Stahl	●	●	●	●	●
Stainless Steel / Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●
Cast iron / Gusseisen	●	●	●	●	●
Non-ferite material / Ne Metalle	●	●	●	●	●
Heat-resistant steel / Warmfester Stahl	●	●	●	●	●

Insert WSP	Type Typ	Dimensions (mm) / Abmessungen				CVD Coating / CVD Beschicht.				PVD Coating / PVD Beschicht.				Cermet / Cermet	Carbide uncoat. / unbe. Hartmetall										
		B	Re	S1	D1	YBC301	YBC302	YBC401	YBM251	YBM253	YBM351	YBD152	YBD252		YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YC30S	YD101	YD201
	SDMT09T312-DM	15°	1.2	3.97	9.525	●																			
	SDMT120412-DM	15°	2.0	4.76	12.7																				
	SDMT09T312-PM	15°	1.2	3.97	9.525	○																			
	SDMT120412-PM	15°	2.0	4.76	12.7	○																			

● Ex Stock / ab Lager ○ On demand / auf Anfrage