

Content Inhaltsangabe

A Turning Drehen A1-A360	General Turning Allgemeine Drehbearbeitung	A1 -A275
	Parting and Grooving Ab- und Einstechen	A276-A311
	Thread Turning Gewindedrehen	A312-A370
B Milling Fräsen B1-B456	Milling Indexable Tools Fräsen - WSP-Werkzeuge	B1 -B221
	Milling - Solid Carbide Endmills Fräsen VHM - Schaftfräser	B222-B498
C Drilling / Reaming / Threading Bohren / Reiben / Gewinde C1-C162	Drilling - Solid Carbide Drills Bohren - VHM Bohrer	C1 -C121
	Drilling Indexable Tools Bohren - WSP-Werkzeuge	C122-C140
	Reaming Reiben	C141-C152
	Threading - Solid Carbide Tools Gewinde - VHM Gewindebohrer	C153-C168
	Solid carbide Threading end mills Gewindefräsen - VHM Gewindefräser	C169-C175
D	General Technical Information Allgemeine Technische Informationen	D1 -D28
Index		I01 -I16

WSP = Wendeschneidplatte VHM = Vollhartmetall